

BONULEX G WHEELS

玻纳雷库斯G砂轮 (BXG)



改良版金刚石混合金属结合剂砂轮

这种砂轮是把混合金属结合剂进行了改良以后使砂轮性能发挥至极致的升级版砂轮。在以往的良好磨削性能基础上，在磨削锋利度方面有了卓越性地提高。

它是通过进一步地研究，重新调整了混合金属的成分，提高了结合剂和磨粒的粘结属性，从而大大提高了磨粒把持力，使砂轮全体的强度达到最适。进而成功实现了磨削锋利度的长久稳定性。

B X G 高精磨砂轮的特长

1. 通过保持低磨削阻力实现了高磨削量
2. 通过实现高速磨削进而提高了磨削效率
3. 使修整周期得到了延长

● 用 途

适用于硬质合金和陶瓷材质的 CNC 工具磨削·沟槽磨削·深槽磨削等

● 磨削实例

缓进高磨 逆转磨削
横轴平面磨床
(NICCO 52ACE 3.7kw)
湿式 水溶性
(水溶性 OLIO NEX SS-7)

工件 硬质合金(K-10)
砂轮转速 16 m/s
砂轮规格 SD 270
3A1 150D x 10T x 50.8H x 5U x 5X

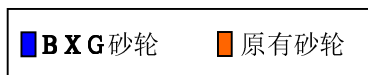


图 1

对于高效磨削来说，BXG 砂轮比原有砂轮在磨削比上显示了很大的优越性。

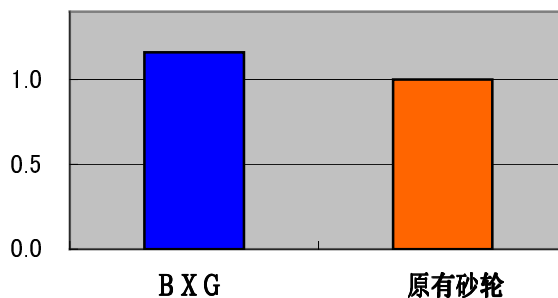
图 2

BXG 砂轮与原有砂轮在磨削阻力相同的情况下，BXG 砂轮的磨削效率高。

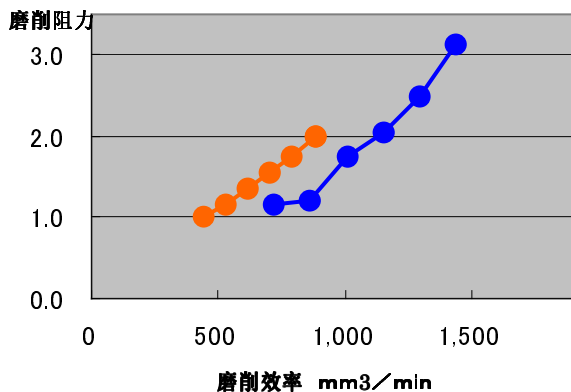
图 3

在保持高效磨削的情况下，BXG 砂轮的磨削阻力比原有砂轮上升的幅度小。

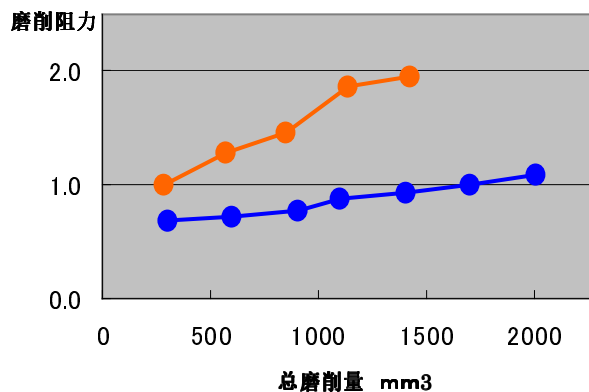
磨削比 图 1



磨削阻力与磨削效率的关系 图 2



磨削阻力与总磨削量的关系 图 3



注) 图 1·图 2: 进给量 2.2mm 进给速度 150mm/min