

BONULEX WHEELS

玻纳雷克斯砂轮

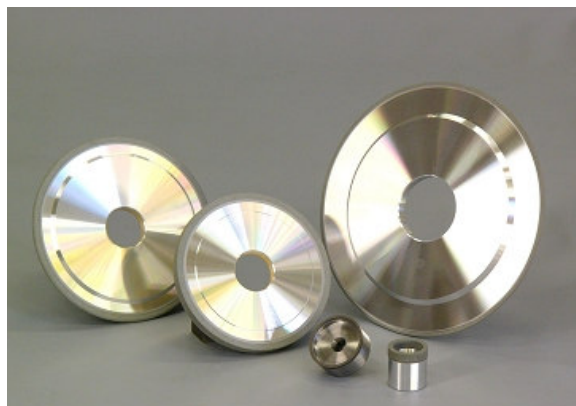
混合型金属结合剂砂轮

● 玻纳雷克斯 (BX) 特征

- 1 具有金属结合剂的优良磨料保持能力
- 2 具有高度热传导率及优越的冷却性
- 3 适度的磨耗可抑制缝隙的堵塞



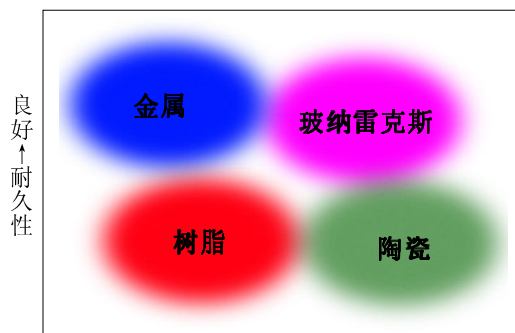
高度切割 · 高速输送 · 高度耐磨性



● 结合剂的性能比较

结合剂	切割	寿命	形状修整
玻纳雷克斯 (BX)	◎	☆	△
色拉 (CR)	◎	○	☆
阿普拉斯 (UP)	○	◎	☆
玻利 (PL)	○	○	○
塔弗雷克斯 (PT)	○	◎	○
金属 (M)	△	☆	△
电着 (EP)	☆	△	×

☆: 效果极佳
◎: 优良
○: 普通
△: 较差
×: 不可

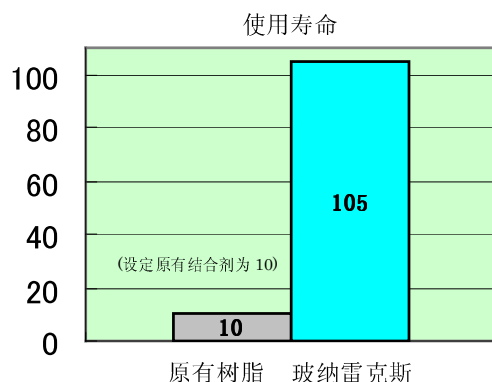
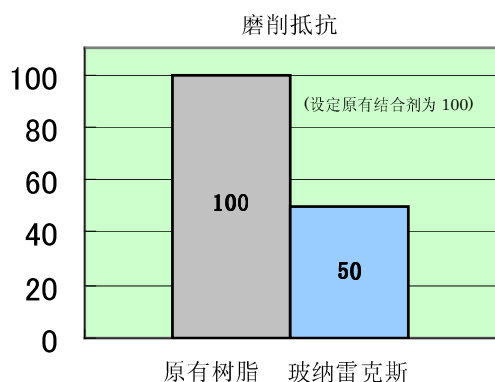


锋利度→良好

● 用途

适用于钻头、立铣刀、孔器等磨削工具的凿沟、凿蜗轮、带刀加工

● 磨削范例



超硬 K10 (工件寸法 60L mm)
横轴平磨切入(水溶性)

砂轮 SDC 200 N 100 3A1 150D 10T 50.8H 5U 3X

砂轮转速 20 m/sec
输送速度 18 m/min
切割 20 μm 两端
总切割度 深度 10 mm x 2 回
切入宽度 1.5 mm

磨削抵抗值比原有结合剂降低 50%，且砂轮寿命也增长了 10 倍

BONULEX WHEELS

玻纳雷克斯砂轮

● 超硬立铣刀 沟槽磨削

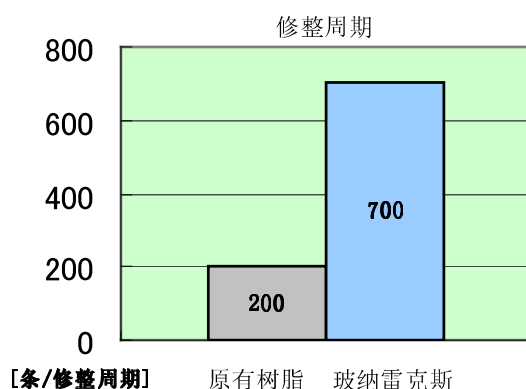
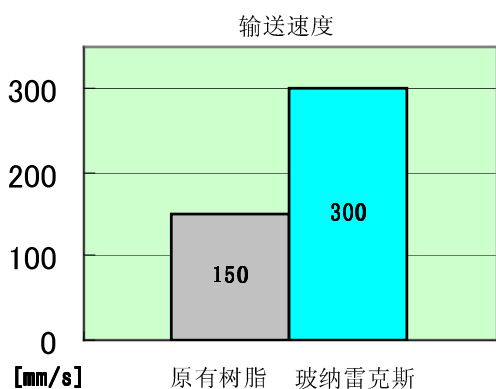
牧野 plus 公司 产品 CNJ5
万能工具磨床
非水溶性(油性)



砂轮 SD 230 RBX 3M1R 150D 13.5T 31.75H

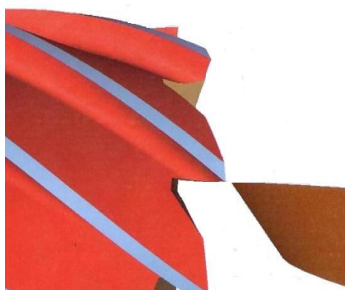
工件直径 $\Phi 8$ 2 片刀刃 切削量 1.40mm
砂轮转速 15 m/s
总切割度 1.40 mm
修整理由 磨削抵抗较大

输送速度为原有的 2 倍
修整周期增长 3.5 倍



● 超硬立铣刀 蜗轮齿磨削

Walter 公司 Helitronic Power 产品
万能工具磨床
非水溶性(油性)



砂轮 SD 270 RBX 1V1P 125D 10T 20H 5X 45B

工件直径 $\Phi 30$ 8 片刀刃 切削量 10mm
砂轮转速 18 m/s
总切割度 6mm x 6mm x 3mm 蜗轮部
修整理由 磨削抵抗较大

输送速度从 F12 上升到 F50, 提高了 4 倍
修整周期增长了 1.75 倍
每轮周期缩短 7 分钟

