

S.UPLAS WHEELS

阿普拉斯 S 类型 (S. UP)



新型结合剂 S 类型

是采用独家技术烧结而成。是把使用无机质结合剂和金属结合剂的复合结合剂阿普拉斯砂轮 (UP) 经改良而成。

在原有阿普拉斯结合剂的基础上, 扩大了弹性范围、由此增大了砂轮的旋转破坏强度。从而使砂轮的形状保持性有了飞跃性的提高。

加载负荷	比原有砂轮	增加了 63%
弹性范围伸展率	比原有砂轮	增加了 38%

原有结合剂 UB75 与 S.UP 结合剂 UB75S 的对比

阿普拉斯结合剂 S 类型的特长

高磨削性能

和以往的阿普拉斯结合剂一样, 拥有极强的磨粒把持力和适度的脆性。由此, 使砂轮磨削锋利度与砂轮寿命的同时提高得以实现。

高形状保持性

由于阿普拉斯的可调节弹性范围的扩大与破坏强度的增强, 因此即使是锐角形状, 也能发挥其超强的形状保持性。

修形·修锐

和以往的阿普拉斯结合剂相比, 在修形与修锐方面虽略显不足, 但是却能有效抑制砂轮修锐后的初期磨损。因此, 使砂轮的修整周期得到了很大地延长。

数据对比

公司内部试验

横轴平面磨床
平面切入式磨削
湿式

硬质合金 (K-10)
砂轮线速度 25 m/s
工件转速 15 m/min
进给量 10 μ

磨削比 实现大幅度提高

砂轮规格 SD 270 N 100
14A1 150D x 10T x 50.8H x 5U x 3X

