

Great Solutions For Great Ideas



nitolex

综合产品目录

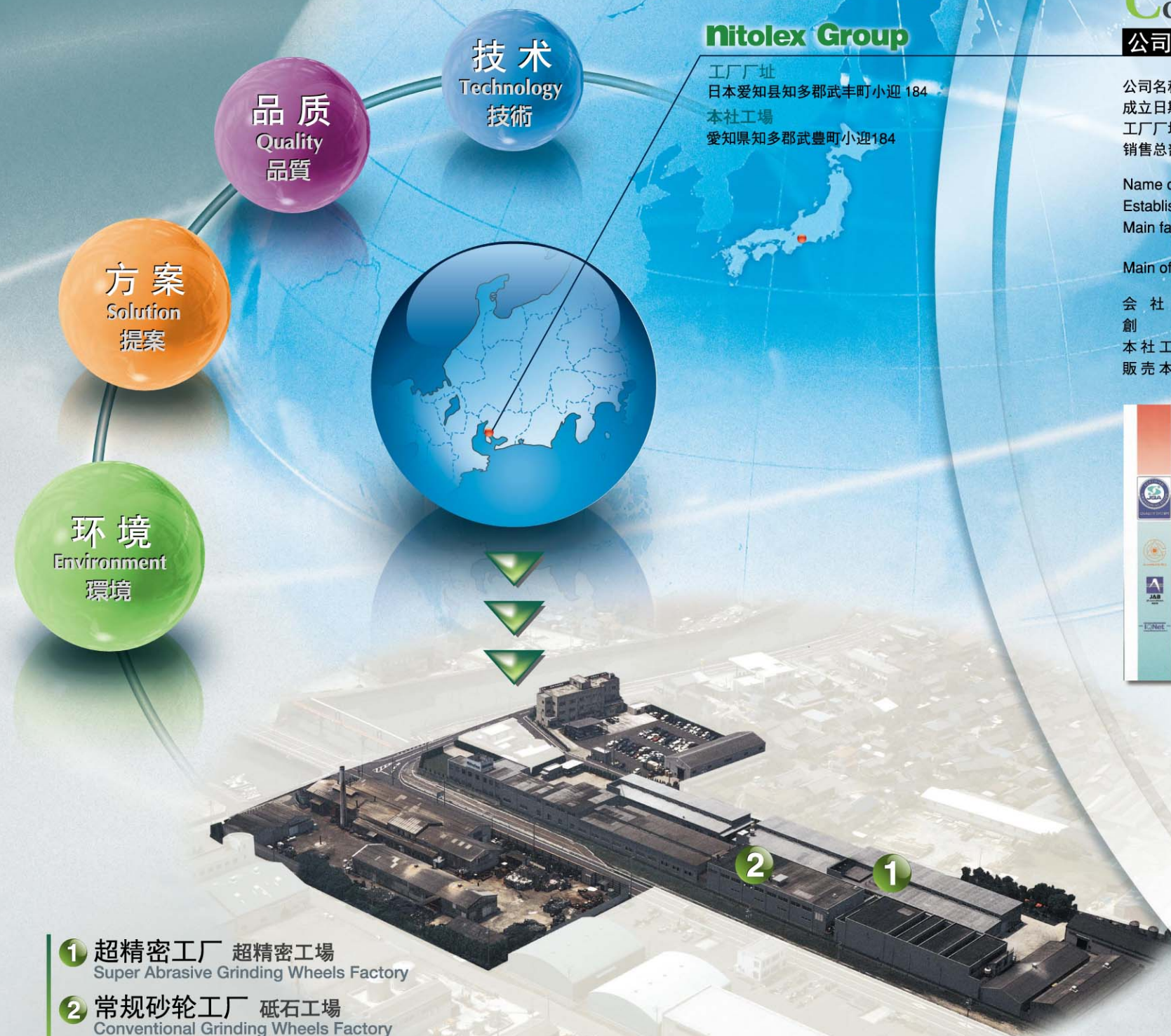
General Catalogue
総合カタログ

Nitolex

运用 " 钻石 " 般璀璨的技术，构思杰出方案，创造无限未来。

Our company is striving to create an unlimited future by using the "Method and Proposal" of "Brilliant" advanced technology.

光り輝く (nitor) 先進技術の方式・提案 (lex) により限らない未来を創造する



Company Outline

公司简介 会社概要

公司名称 **Nitolex Group**
 成立日期 1934 年 2 月
 工厂厂址 日本爱知县知多郡武丰町小迎 184
 销售总部 日本名古屋市昭和区鶴舞 2-17-3

Name of company **Nitolex Group**
 Established date Feb. 1934
 Main factory 184 Komukae Taketoyo-cho Chita-gun Aichi-Pref Japan
 Main office 2-17-3 Tsurumai Shouwa-ku Nagoya Japan

会 社 名 株式会社 **Nitolex**
 創 立 1934 年 (昭和 9 年) 2 月
 本 社 工 場 愛知県知多郡武豊町小迎184
 販 売 本 社 名古屋市昭和区鶴舞2-17-3



Company History

公司历史 会社沿革

1934 年 于京都府创立 "日东研磨砂轮研究所"。
 1940 年 把工厂迁移至现住所 - 日本爱知县武丰町。
 1941 年 由研究所改组为 "日东研磨工业股份有限公司"。
 1953 年 树脂砂轮投产。
 1956 年 研制开发出敝公司专有技术品牌树脂砂轮 "POLY" (玻利)。
 1960 年 由于杰出的质量监督管理, 获得 "通产局长奖" 荣誉称号。
 1979 年 金刚石与 CBN 超精密砂轮投产。
 1989 年 更名为 **Nitolex** 股份有限公司 (株式会社 **Nitolex**)。
 1994 年 研制开发并投产 NX 与 NX2 陶瓷质砂轮; LEVITAS (雷碧塔斯) CBN 砂轮。
 1995 年 研制开发并投产 UPLAS (阿普拉斯) 超精密砂轮。
 1998 年 获得 ISO9001: 1994 认证: (JQA-2689)。
 2000 年 研制开发并投产 NEOVEX (纳欧贝克斯) 陶瓷质砂轮。
 2002 年 研制开发并投产 CAPIO (卡皮欧) 金刚石砂轮。
 2004 年 研制开发并投产 S. VARIO (艾斯巴里欧) 陶瓷质砂轮。
 2006 年 研制开发并投产 TUFFLEX (塔夫雷克斯); HYBRIX (海布利库斯); NANOFIX (纳米陶瓷) 一系列的金刚石砂轮。
 2008 年 研制开发并投产 BH 结合剂树脂砂轮; NW 树脂质砂轮; BONULEX (玻纳雷克斯) 金刚石砂轮。
 2009 年 升级为 ISO9001: 2008。研制开发并投产 SALIOS (沙里欧斯) 金刚石砂轮。
 2010 年 研制开发并投产 FORTAS (佛卢塔斯) 陶瓷质砂轮。
 2012 年 研制开发并投产 BF 结合剂树脂砂轮; GEAR FAIN (宜雅发因) 陶瓷砂轮; LUMIC (卢米库) 金刚石砂轮。
 2013 年 于中国广东省广州市成立分公司 "广州利精刃贸易有限公司"。

1934 Nitto Grinding Wheel Laboratory, origin of **Nitolex corporation** founded.
 1940 Main factory constructed in Aichi-Pref.
 1941 Reorganized from laboratory to Nitto Grinding Industry Co., Ltd.
 1953 Started production of resinoid grinding wheels.
 1956 It replaces with a resinoid grinding wheels and develops the polynoid grinding wheels.
 1960 Given award by MITI for excellent quality control and plant management.
 1979 Started production of diamond and CBN wheels.
 1989 Changed company name **Nitolex corporation**.
 1994 Started production of •NX and •NX2 ceramics grinding wheels and •LEVITAS CBN wheels.
 1995 Started production of •UPLAS metal and ceramics composite bond wheels.
 1998 Certified ISO9001:1994 by JQA.
 2000 Started production of •NEOVEX grinding wheels.
 2002 Started production of •CAPIO high-performance single layer wheels.
 2004 Started production of •S.VARIO grinding wheels.
 2006 Started production of •TUFFLEX, •HYBRIX, and •NANOFIX wheels.
 2008 Started production of •BH Bond, •NW grinding wheels, and •BONULEX wheels.
 2009 Shifted to ISO9001:2008. Started production of •SALIOS wheels.
 2010 Started production of •FORTAS grinding wheels.
 2012 Started production of •BF Bond, •GEAR FAIN grinding wheels, and •LUMIC wheels.
 2013 China Guanzhou office. "广州利精刃贸易有限公司" is founded.

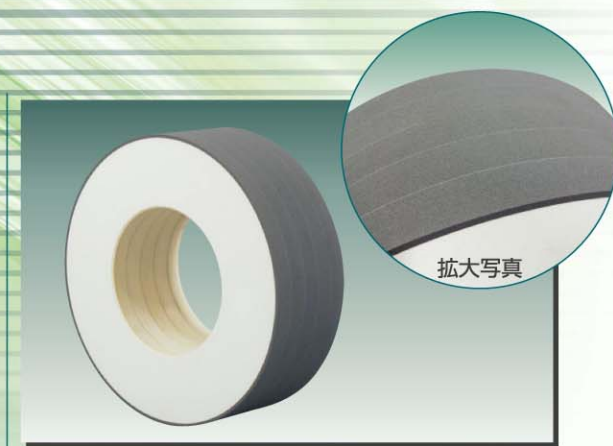
1934 年 京都府に於いて日東研磨砥石研究所を創立。
 1940 年 工場を現所在地武豊に移転。
 1941 年 日東研磨工業株式会社と改組。
 1953 年 レジノイド砥石の製造を開始。
 1956 年 レジノイド砥石に代えて、ポリノイド砥石を開発。
 1960 年 品質管理、工場管理優秀により通産局長賞を受賞。
 1979 年 ダイヤモンドホイール、CBNホイールの製造を開始。
 1989 年 **Nitolex** と改称。
 1994 年 セラミックス砥粒NX砥石、NX2砥石、超高速ホイールLEVITAS (レビタス) を開発。
 1995 年 UPLAS (アプラス) ホイールを開発。
 1998 年 ISO9001:1994 認証取得 (JQA-2689)。
 2000 年 NEOVEX (ネオベックス) 砥石を開発。
 2002 年 CAPIO (キャピオ) ホイールを開発。
 2004 年 S•VARIO (エスバリオ) 砥石を開発。
 2006 年 TUFFLEX (タフレックス) ホイール、HYBRIX (ハイブリックス) ホイール、NANOFIX (ナノフィックス) ホイールを開発。
 2008 年 BHボンド砥石、BONULEX (ボナレックス) ホイール、NW砥石を開発。
 2009 年 ISO9001:2008に移行; SALIOS (サリオス) ホイールを開発。
 2010 年 FORTAS (フォルタス) 砥石を開発。
 2012 年 BFボンド砥石、GEAR FAIN (ギヤファイン) 砥石を開発。
 LUMIC (ルミック) ホイールを開発。
 2013 年 中国広州営業所利精刃貿易有限公司を設立。

CBN WHEELS 立方碳化硼砂轮



NL 商品名

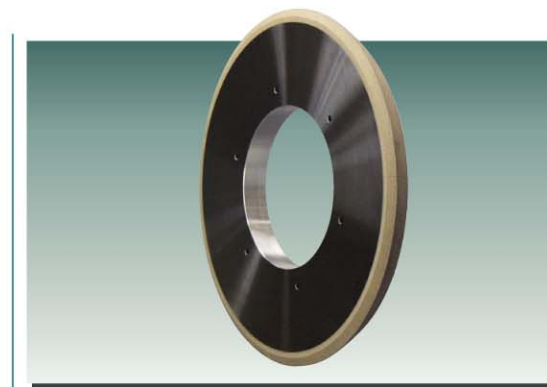
- CERA
- BONULEX
- POLY
- TUFFLEX
- UPLAS
- METAL



Cera Bora 色拉玻拉

セラボラ

无心磨砂轮 450D × 150T
For centerless grinding
センタレス研削用



Cera Bora 色拉玻拉

セラボラ

斜进式外圆磨砂轮 450D
Cylindrical for angular grinding
円筒アンギュラ研削用



Cera Bora 色拉玻拉

セラボラ

沟槽磨砂轮 450D (后部)
For grooving
溝研削用



Cera Bora 色拉玻拉

セラボラ

高速与 45m/s 磨削用砂轮 350D (右)
For high speed & 45m/s grinding
高速&45m/s研削用



Cera Bora 色拉玻拉

セラボラ

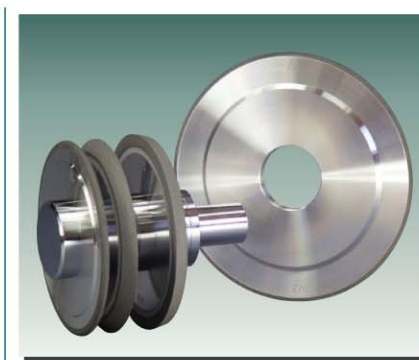
曲轴与凸轮轴磨砂轮 500D (最后部) 350D (中)
For crankshaft · camshaft grinding
クランク・カム研削用



Tufflex Bora 塔夫雷库斯

タフレックスボラ

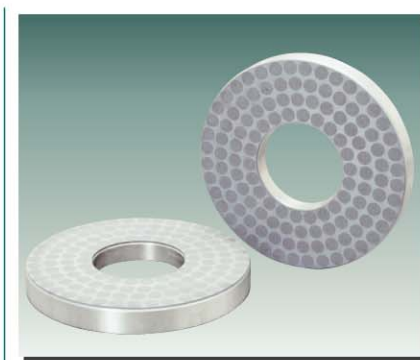
工具磨砂轮 150D (中) 阿普拉斯 玻拉 (左·右)
For tool grinding
工具研削用 アプラス ボラ



Bonulex Bora 玻纳雷库斯

ボナレックスボラ

工具磨砂轮 150D x 3 (左)
For tool grinding
工具研削用



Cera Bora 色拉玻拉

セラボラ

双面平面磨砂轮 350D
For double-disc surface grinding
対向二軸平面研削用



Levitas Bora 雷碧塔斯

レビタスボラ

圆筒磨砂轮 500D
For cylindrical grinding
円筒研削用



Cera Bora 色拉玻拉

セラボラ

内圆磨砂轮
For internal grinding
内面研削用



Metal honing 金属珩磨条

メタルホーニング

珩磨条砂轮
For honing
ホーニング研削用

DIAMOND WHEELS 金刚石砂轮

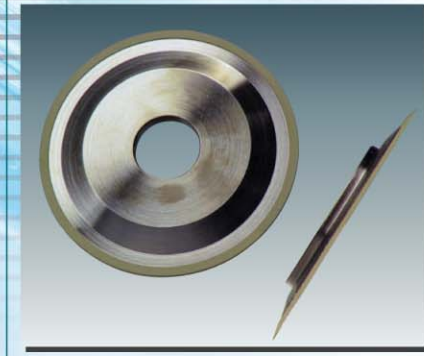


N 商品名

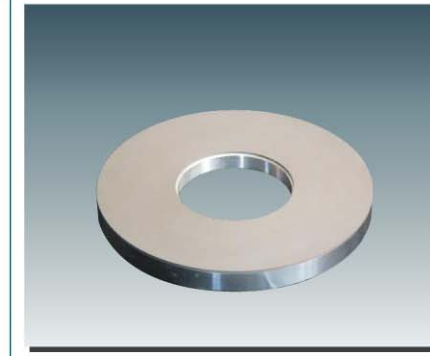
- UPLAS
- CERA
- BONULEX
- POLY
- TUFFLEX
- CAPIO
- METAL



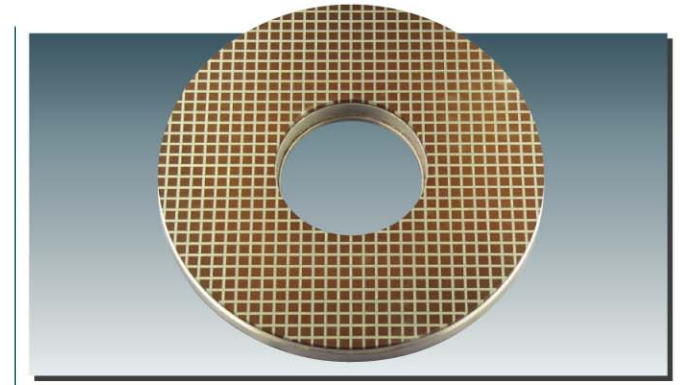
Salios Dia 沙里欧斯 / サリオスダイヤ
金属陶瓷芯片磨金刚石砂轮 350D
Tool grinding for cermet chip
サーメットチップ研削用



Profile Dia 轮廓磨用金刚石 / プロファイル用ダイヤ
轮廓磨金刚石砂轮 125D(左) 75D(右)
For Profile grinding
プロファイル研削用



Poly Dia 玻利金刚石 / ポリダイヤ
双面平面磨砂轮
For double-disc surface grinding
対向二軸平面研削用



Grit Dia 谷利透金刚石 / グリットダイヤ
双面平面精加工砂轮 720D
Double-disc surface grinding for finishing
対向二軸平面仕上研削用



Nanofix 纳米陶瓷 / ナノフィックス
高分散型金刚石砂轮 200D(中) 300D(右上)
High decentralized wheels
高分散型ホイール



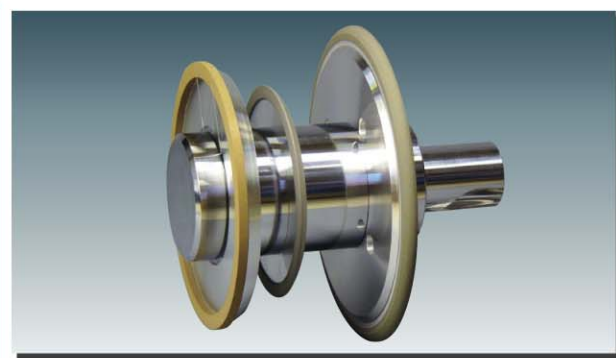
Hybrix 海布利库斯 / ハイブリックス
用于脆性材质的阿普拉斯系列砂轮 560D
Uplas Dia wheels for brittleness material
脆性材用アプラスダイヤホイール



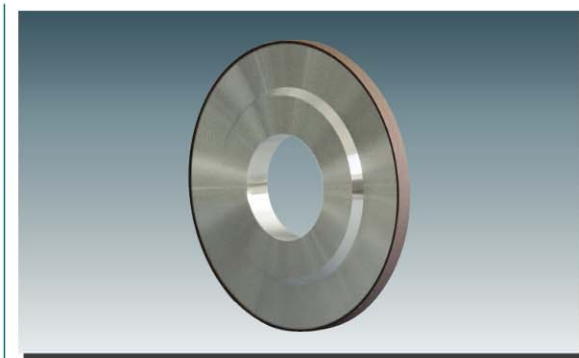
Cera Dia 色拉金刚石 / セラダイヤ
工具磨用(CBN・金刚石烧结体用) 150D(左) 350D(右)
For tool grinding (sintered diamond & CBN)
工具研削用(CBN・ダイヤ焼結体用)



Tufflex Dia 塔夫雷库斯金刚石 / タフレックスダイヤ
刀具芯片磨砂轮 350D
For tool chip grinding
チップ工具研削用



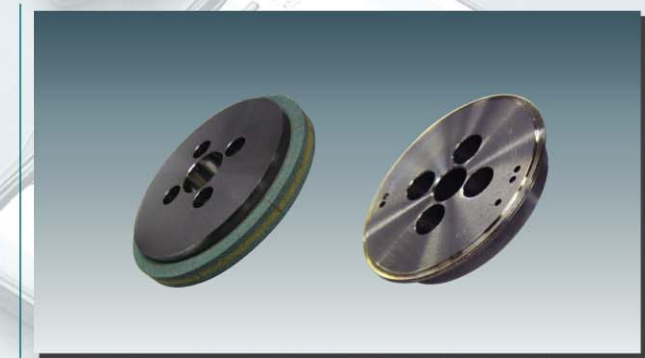
Bonulex Dia 玻纳雷库斯 / ボナレックスダイヤ
工具磨金刚石砂轮 100D(中) 塔夫雷库斯金刚石(左・右)
For tool grinding
工具研削用



Lumic 卢米库 / ルミック
磨削陶瓷质的金刚石砂轮 350D
For ceramics grinding
セラミックス加工用



Capiro 卡皮欧 / キャピオ
单层特殊金属结合剂金刚石砂轮 12D(中)
Single-layer special metal bond wheels
単層特殊金属結合剤ホイール



Metal Dia 金属结合剂金刚石 / メタルダイヤ
CDD・回转修整器
CDD・Rotary Dresser
CDD・ロータリードレッサ

VITRIFIED GRINDING WHEELS 陶瓷砂轮



N 磨料名

- NW
- NX, NX2
- NV, SV
- SA, PW
- WA, A
- GC, C
- G4A, C4A
- R100series



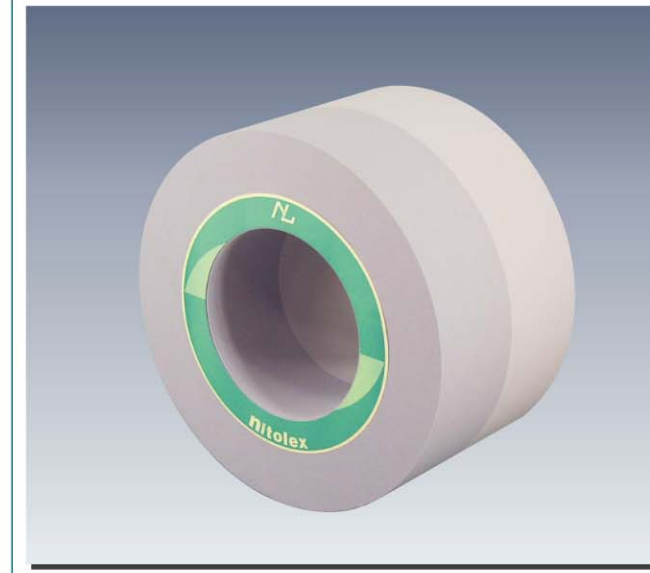
NW grinding wheels NW NW砥石

磨削钢材质的高性能陶瓷砂轮（佛卢塔斯使用） 355D（左） 405D（右）
High performance for steel (Fortas type)
スチール用高性能砥石（フォルタス使用）



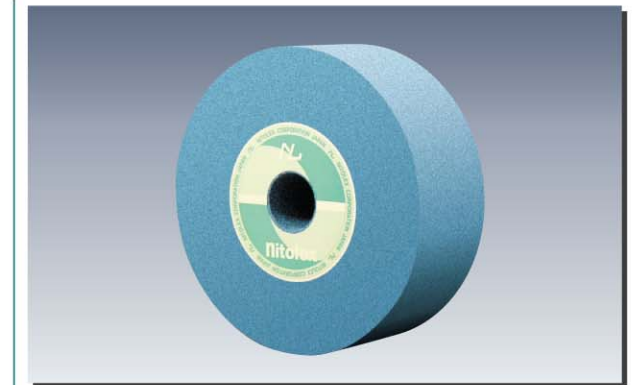
S.Vario grinding wheels 艾斯巴里欧 エスパリオ研削砥石

特殊处理磨粒陶瓷砂轮 510D
Special grain
特殊处理砥粒砥石



NX2 grinding wheels NX2 NX2砥石

多层无心磨陶瓷砂轮 610D × 355T
Multi layers for centerless grinding
多層センタレス研削用



Neovex grinding wheels 纳欧贝库斯 ネオベックス

铝・铜等、硬质橡胶等软质材专用高性能陶瓷砂轮 405D × 150T
For aluminun, copper, FRP, etc.
軟質被削材用高性能砥石



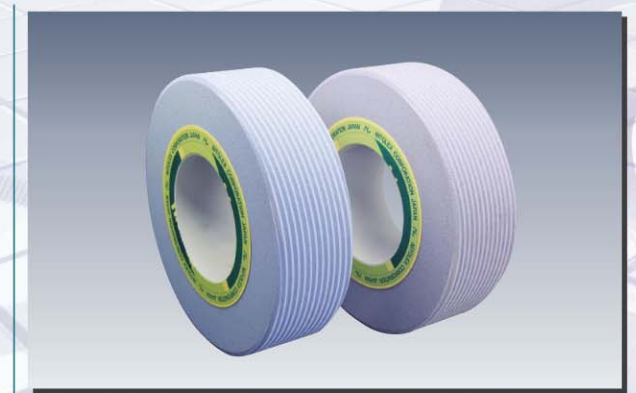
Gear Fine grinding wheels 宜雅发因 ギヤファイン研削砥石

齿轮珩磨陶瓷砂轮 400D
Vitrified gear honing
ギヤホーニング研削砥石



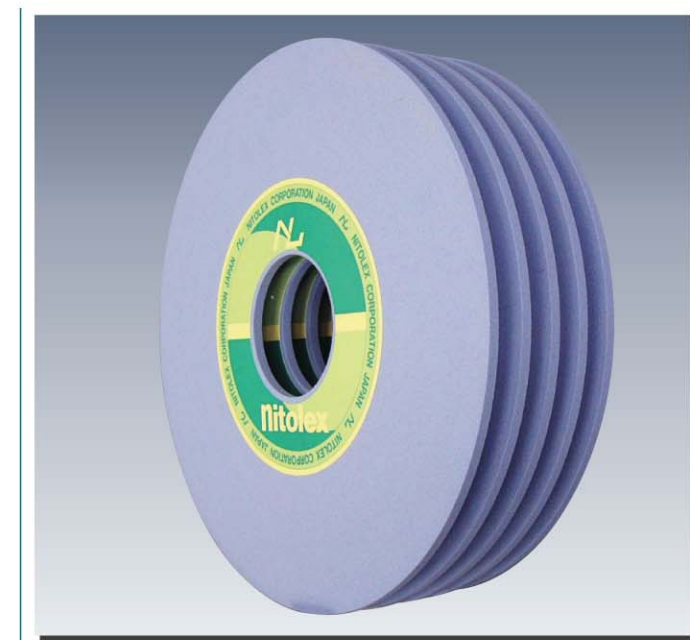
Shaving cutter grinding wheels 剃齿刀磨削砂轮 シェービングカッター研削砥石

高形状保持性陶瓷砂轮（C4A） 760D（右）
Strong form stability (C4A)
高形状維持性砥石（C4A）



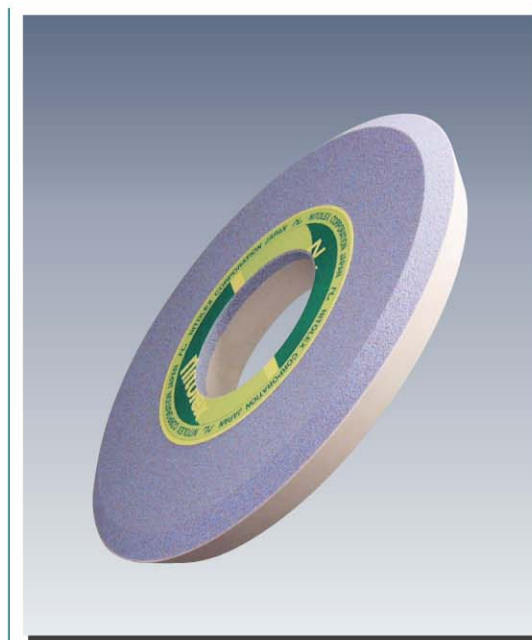
Gear grinding wheels 齿轮磨砂轮 齒車研削砥石

高形状保持性陶瓷砂轮 350D
Strong from stability
高形状維持性砥石



NX multi type grinding wheels NX多层式砂轮 NXマルチ砥石

曲轴磨陶瓷砂轮 1065D
For crankshaft grinding
クランクシャフト研削用



NX grinding wheels NX砂轮 NX砥石

斜进式外圆磨陶瓷砂轮 760D
Cylindrical for angular grinding
円筒アンギュラ研削用

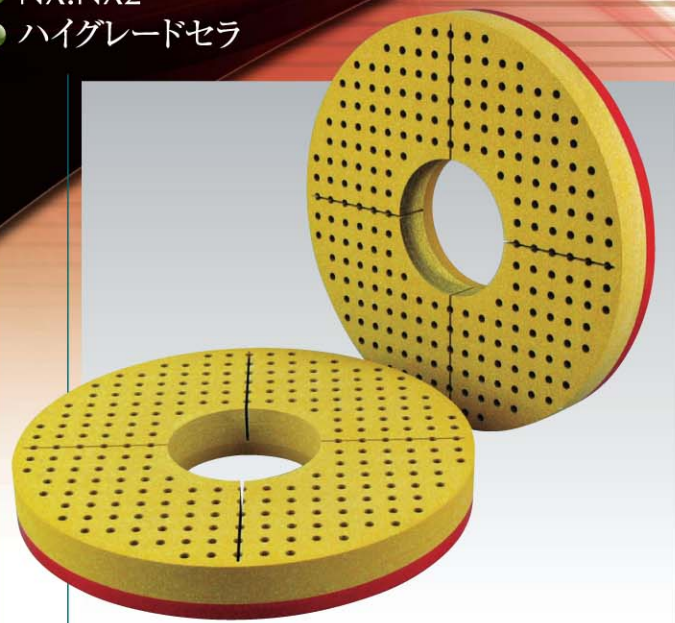
POLYNOID GRINDING WHEELS

树脂砂轮



N 磨料名

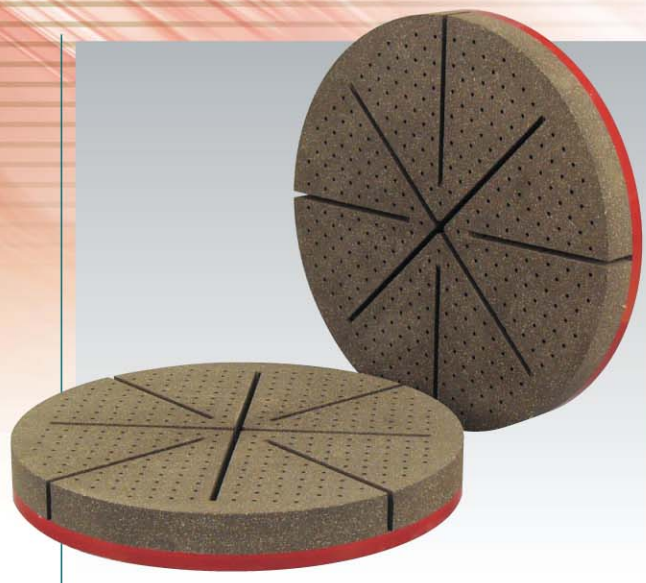
- GS.GX
- SA.PW
- WA.A
- GC.C
- NX.NX2
- ハイグレードセラ



BH 结合剂双端面磨砂轮

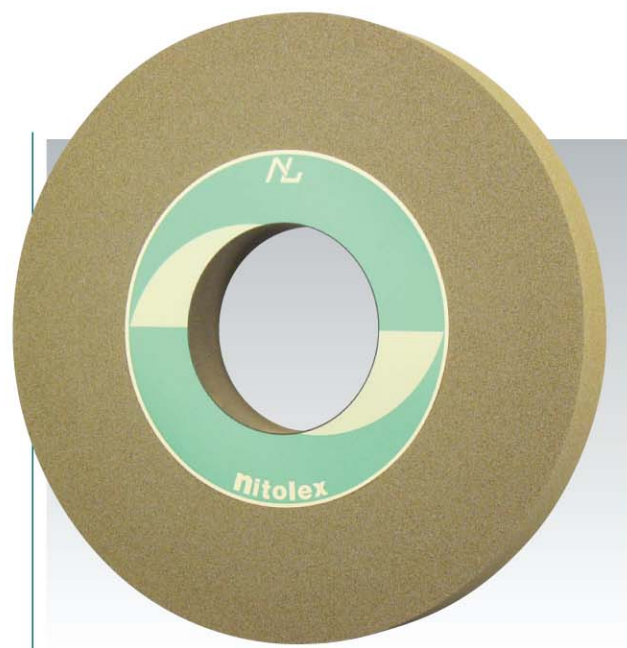
BH bond Double-disc grinding wheels / BHボンドダブルディスク砥石

高弹性结合剂树脂砂轮。修整周期长・高寿命。585D
New bond type
高弹性ボンド砥石。ドレインインターバルの伸長・高寿命。



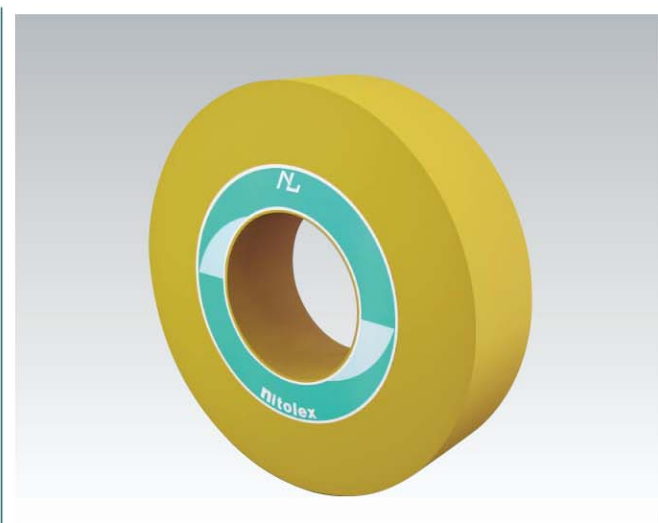
双端面磨砂轮 Double-disc grinding wheels / ダブルディスク砥石

弹簧磨树脂砂轮 585D
For spring grinding
ばね研削用



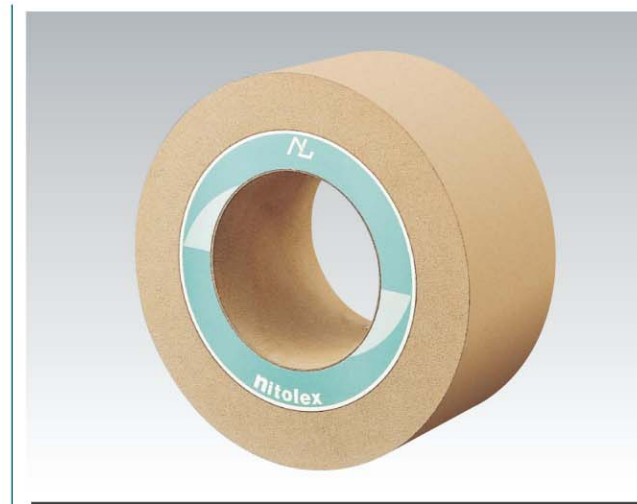
BH 结合剂砂轮 BH bond grinding wheels / BHボンド研削砥石

高速钢轧辊磨树脂砂轮（使用高档色拉结合剂）1250D
For rolling HS roll grinding (High grade cera type)
圧延ハイス研削用（ハイグレードセラ使用）



BF 结合剂砂轮 BF bond grinding wheels / BFボンド研削砥石

低弹性结合剂树脂砂轮。高寿命。450D
New bond type
低弹性ボンド砥石。高寿命。



无心磨砂轮 Centerless grinding wheels / センターレス研削砥石

高效率、无修整无心磨树脂砂轮 610D × 405T
For eliminating any dressing in the centerless grinding
高能率、ノードレス化センターレス研削用



树脂磨削砂轮 Epoxy grinding wheels / エポキシ研削砥石

双面平面磨树脂砂轮 585D
For double-disc surface grinding
対向二軸平面研削用



自由磨砂轮 Grinding wheels for deburring and fettling / 自由研削砥石



内圆磨砂轮 Internal grinding wheels / 内面研削砥石



切割・偏置砂轮 Cutting-off・Offset grinding wheels / 切断・オフセット砥石

Others その他 其它产品



- 金刚石修整器 Diamond dresser ダイヤモンドドレッサ
- 磨削液 Grinding fluid 研削液
- 安全防护设备 Safty equipment 安全保護具
- 磨床 Grinding machine 研削盤



电镀 Electric plated

電着



安全防护设备 Safty equipment

安全保護具



磨削液 Grinding fluid (OLIO N'EX)

研削液(オリオネクス)



特殊陶瓷金属结合剂砂轮(CM) Cerameta セラメタ



修整器 Dresser

ドレッサ



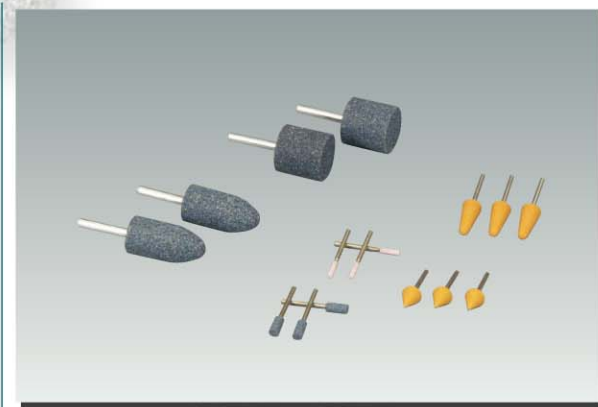
研磨布与研磨纸 Coated Abrasive(Sun Abrasives ISO 9001:2000)

研磨布紙



电镀工具与测量工具 Electric tools & Measuring tools

電動工具・測定工具



磨头 Mounted wheels

軸付砥石



硬质合金砖头 Cemented carbide bars

超硬バー

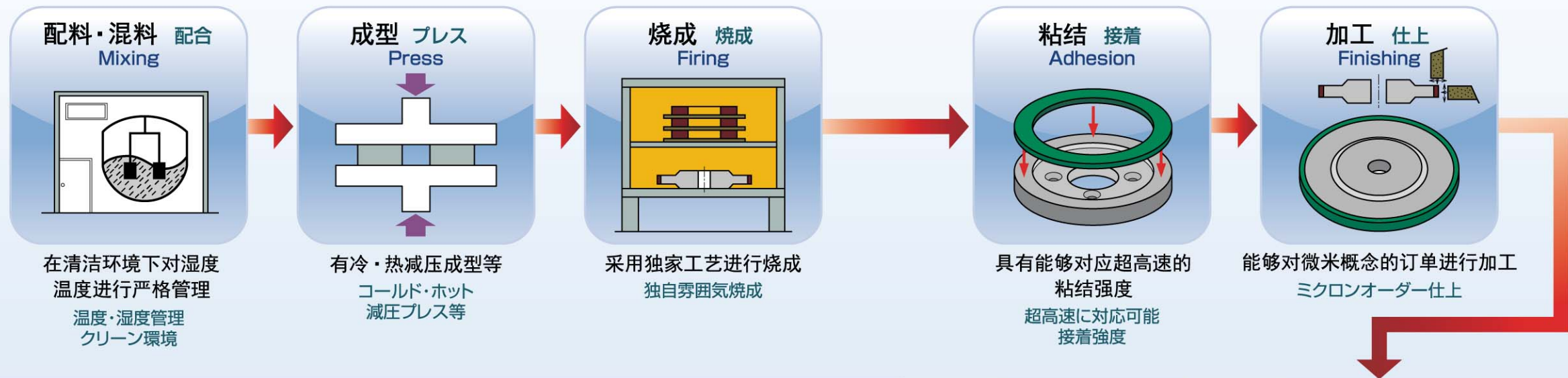
关于提供方案的服务项目 ソリューション事業

敝公司作为磨削砂轮制造商，凭借多年的实际经验，为您提供最佳的技术支持与指导！
您可以随时向我们咨询：贵公司在磨削与研磨过程中出现的任何问题！
敝公司全体员工将竭诚为您服务！

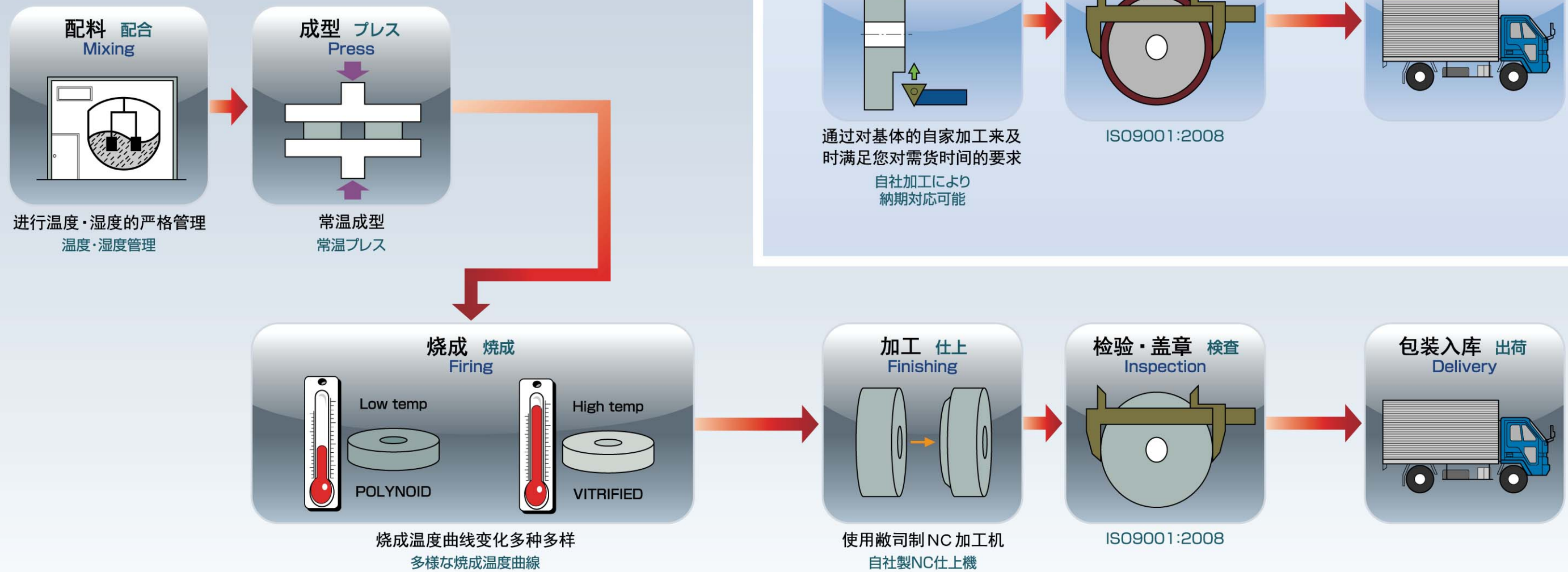
弊社は研削砥石メーカーとして長年の実績に基づくノウハウのご提供を行っています。
お客様の研磨、研削に関することでお困りの事がございましたらご相談ください。

- 为您提供 '新式生产方式' 的方案
- 为您提供 '最佳磨床等机械设备' 的方案
- 为您提供 '最佳磨削方式' 的方案
- 为您提供 '使用敝司设备进行磨削测试与分析' 的方案
- 为您提供 '最佳磨削材' 的方案
- 新たな生産方法のご提案
- 研削盤等機械設備のご提案
- 研削方法のご提案
- 弊社設備による研削テストと分析
- 研磨材のご提案

● 超磨料砂轮 超砥粒ホイール (Super Abrasive Grinding Wheels)



● 普通磨料砂轮 一般砥石 (Conventional Grinding Wheels)





株式会社 **Nitolex** ニートレックス

〒470-2343 愛知県知多郡武豊町小迎184
Tel. 0569-72-0551 Fax. 0569-73-3451
E-mail info@nitolex.co.jp

<http://www.nitolex.co.jp/>

广州利精刃贸易有限公司
广州市天河区体育西路 191 号 B 塔 2919
电话: 020-28028051 传真: 020-28028059

警告

如果您错误使用砂轮的话，很可能出现砂轮崩裂现象，从而导致死亡或者重伤事故的发生。请您参照劳动安全卫生规则，磨床等构造规格・安全使用规则，以及敝公司《安全使用说明》，正确使用砂轮。

敝公司的《安全使用说明》会和产品配套交给贵公司。
如果您手头没有的话，请随时向敝公司的销售技术人员咨询。

警告

誤った使い方をした場合、といしが破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。労働安全衛生規則・研削盤等構造規格、グラインダ安全必携および「安全の手引き」にしたがって正しく使用してください。

「安全の手引き」は、製品に添付してお届けいたしますが、お手元にはない場合は、弊社営業技術員にお申し付けください。