Great Solutions For Great Ideas

General Catalogue
総合カタログ

nitolex

nitolex

光り輝く（nitor）先進技術の方式・提案（lex）により限りない未来を創造する

Our company is striving to create an unlimited future by using the "Method and Proposal "of "Brilliant" advanced technology.

品 質 Quality

技 術 Technology

提 案 Solution

環 境 Environment

nitolex Group

本社工場
愛知県知多郡武豊町小迎184

1. 超精密工場
   Super Abrasive Grinding Wheels Factory
2. 砥石工場
   Conventional Grinding Wheels Factory
3. 再資源化工場
   Reuse Plant

Company Outline
会社概要

会 社 名	株式会社 nitolex
創　　立	1934年（昭和9年）2月
本 社 工 場	愛知県知多郡武豊町小迎184
販 売 本 社	名古屋市昭和区鶴舞2-17-3

Name of company	nitolex Group
Established date	Feb. 1934
Main factory	184 Komukae Taketoyo-cho Chita-gun Aichi-Pref Japan
Main office	2-17-3 Tsurumai Shouwa-ku Nagoya Japan

ISO 9001
マネジメントシステム登録証

株式会社　ニートレックス

JQA

Company History
会社沿革

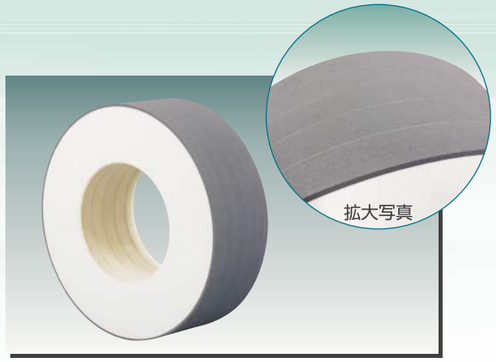
1934年　2月　京都府に於いて日東研磨砥石研究所を創立。
1940年　5月　工場を現所在地武豊に移転。
1941年　6月　日東研磨工業株式会社と改組。
1945年 11月　日東産業株式会社と改称し、鉄道総局の指定銘柄工場となる。
1953年　6月　レジノイド砥石の製造を開始。
1953年　9月　販売機構拡充のため製販分離し、販売会社日東豊研株式会社を設立。以後各地の営業所を販売会社として分離。
1956年　2月　レジノイド砥石に代えてポリノイド砥石を開発。
1959年　6月　機械工業振興法による合理化計画に基づき通産省の推薦を受け砥石製造設備合理化工事に着手。
1960年　2月　品質管理、工場管理優秀により通産局長賞を受賞。
1973年　9月　各種全自動表面手入機、全自動鋳張り取り機、マルチスライサー等を発売。
1975年　3月　高能率・ロングライフ砥石 GSを開発。
1976年 12月　鋼板広幅研削用組合せ砥石 ON-3を開発。
1979年　6月　ダイヤモンドホイール、CBNホイールの製造を開始。
1984年　2月　超耐熱レジンボンドホイール IMITOLEX（イミトレックス）を開発。
1989年　2月　nitolex と改称。
1991年　5月　バネ等端面研削用ホイール SPを開発。
1991年 10月　耐火材向けリサイクルプラント自動化を完了。
1993年　3月　(財)クリーン・ジャパン・センターから研削砥石リサイクルについて再資源化貢献企業として、通産省立地公害局長賞を受賞。
1994年　4月　セラミックス砥粒砥石 NX、高能率砥石 NX2を開発。
1994年　7月　超高速ホイール LEVITAS（レビタス）を開発。
1995年　5月　セラミックス・メタル複合ボンドホイール UPLAS（アプラス）を開発。
1998年 10月　ISO9001：1994 認証取得（JQA -2689 ）。
1999年　3月　厚生省 広域再生利用指定産業廃棄物処理者指定取得（指定番号15 号）。
2000年　8月　軟質被削材用高機能砥石 NEOVEX（ネオベックス）を開発。
2002年　9月　高性能単層砥粒ホイール CAPIO（キャピオ）を開発。
2002年 10月　ISO9001：2000 に移行。
2004年　7月　特殊表面処理砥粒砥石 S .VARIO（エスバリオ）を開発。
2006年　8月　超耐熱ポリイミドボンドホイール TUFFLEX（タフレックス）を開発。
2006年 10月　縦軸平面研削セラミックス用ホイール HYBRIX（ハイブリックス）を開発。超 仕上用セラミックボンドホイール NANOFIX（ナノフィックス）を開発。
2008年　2月　高弾性レジノイド結合剤砥石 BHボンドを開発。
2008年　7月　高能率メタルハイブリッドホイール BONULEX（ボナレックス）を開発。
2008年 10月　スチール用高性能ビトリファイド砥石 NWを開発。
2009年　6月　ISO9001：2008 に移行。
2009年 10月　サーメット用ホイール SALIOS（サリオス）を開発。
2010年　2月　高靭性ビトリファイド結合剤砥石 FORTAS（フォルタス）を開発。
2011年　4月　新セラミック砥粒砥石 HIGH GRADE CERA（ハイグレードセラ）を開発。
2012年　1月　長寿命レジノイド結合剤砥石 BFボンドを開発。
2012年　3月　ギヤ用特殊処理ビトリファイド砥石 GEAR FAIN（ギヤファイン）を開発。
2012年　3月　アルミナ用レジンボンドホイール LUMIC（ルミック）を開発。
2013年　7月　中国広州営業所利精刃貿易有限公司を設立。
2014年　1月　低研削抵抗ビトリファイド砥石 MELIOR（メリオル）を開発。

1934　Nitto Grinding Wheel Laboratory,origin of Nitolex corporation founded.
1940　Main factory constructed in Aichi- Pref.
1941　Reorganized from laboratory to Nitto Grinding Industry Co.,Ltd.
1945　Renamed Nitto Sangyo Co.,Ltd., and gualified as adesinateed brand factory of the general Railway Board.
1953　Started production of resinoid grinding wheels.
1960　Given award by MITI for excellent quality control and plant management.
1973　Started manufacture of various kinds of automatic surface conditioning machines,multislicing machines,etc.
1979　Started production of diamond and CBN wheels.
1989　Changed company name Nitolex corporation.
1993　Certified as “a company that contributes to recycling of the grinding wheels” by the Clean Japan Center,a non- profit organization.
1994　Started production of ・NX and ・NX2 ceramics grain wheels.
1995　Started production of ・UPLAS metal and ceramics composite bond wheels.
1998　Certified ISO9001:1994 by JQA.
1999　Recognized as a wide-area industrial waste recycling agency.（No.15 ）
2000　Started production of ・NEOVEX grinding wheels.
2002　Started production of ・CAPIO high-performance single layer wheels.
2002　Shifted to ISO9001:2000.
2004　Started production of ・S.VARIO grinding wheels.
2006　Started production of ・TUFFLEX ,・HYBRIX ,and ・NANOFIX wheels.
2008　Started production of BH Bond grinding wheels.
2008　Started production of BONULEX wheels.
2008　Started production of NW grinding wheels.
2009　Shifted to ISO9001:2008.
2009　Started production of SALIOS wheels.
2010　Started production of FORTAS grinding wheels.
2011　Started production of HIGH GRADE CERA ceramics grinding wheels.
2012　Started production of BF Bond grinding wheels.
2012　Started production of GEAR FAIN grinding wheels.
2012　Started production of LUMIC wheels.
2013　China Guanzhou office.“広州利精刃貿易有限公司” is founded.
2014　Started production of MELIOR wheels.

Great Solutions For Great Ideas

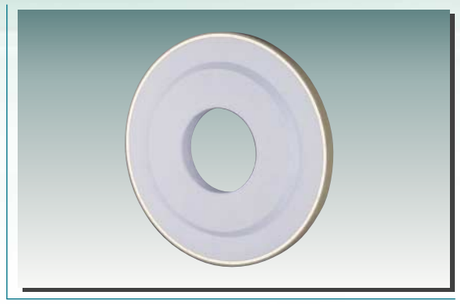
CBN WHEELS

CERA　POLY　UPLAS　BONULEX　TUFFLEX　METAL



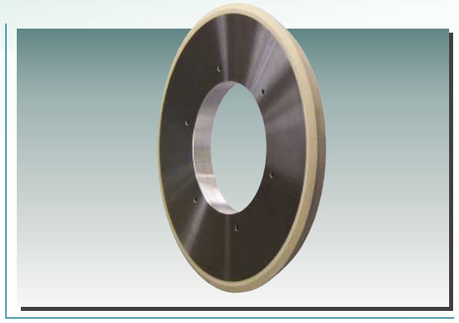
Cera Bora セラボラ

For centerless grinding
センタレス研削用　450D × 150T



Cera Bora セラボラ

For high speed & 45m/s grinding
45m/s研削用　350D



Cera Bora セラボラ

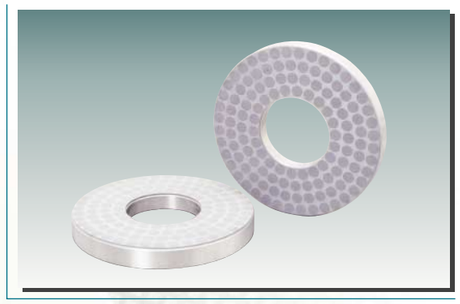
Cylindrical for angular grinding
円筒アンギュラ研削用　450D

Cera Bora セラボラ

For grooving
溝研削用　450D（奥）

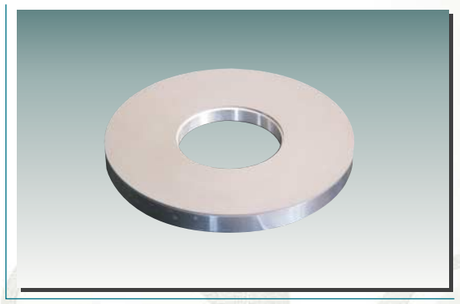
Cera Bora セラボラ

For crankshaft・camshaft grinding
クランク･カム研削用　500D（奥）350D（中）



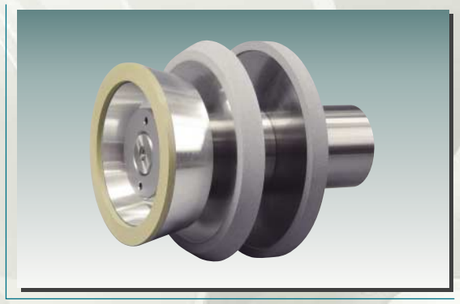
Cera Bora セラボラ

For double-disc surface grinding
対向二軸平面研削用　350D



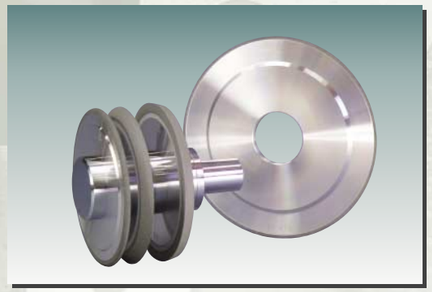
Poly Bora ポリボラ

For double-disc surface grinding
対向二軸平面研削用　585D



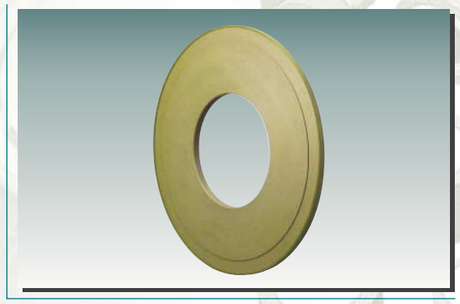
Tufflex Bora タフレックスボラ

For tool grinding
工具研削用　100D（左）
Sアプラス　ボラ（中･右）



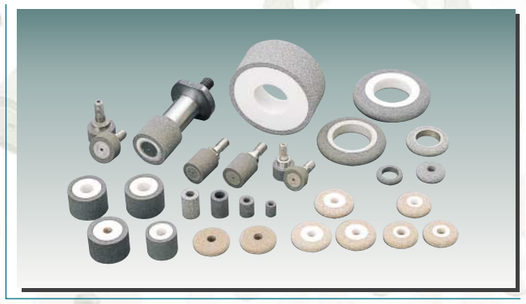
Bonulex Gtype Bora ボナレックスGタイプボラ

For tool grinding
工具研削用　150D



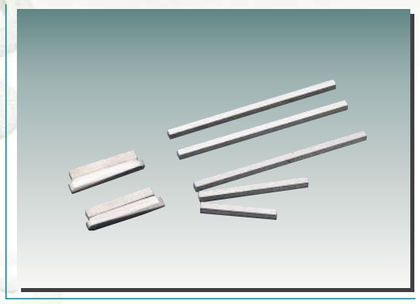
Levitas Bora レビタスボラ

For cylindrical grinding
円筒研削用　500D



Cera Bora セラボラ

For internal grinding
内面研削用

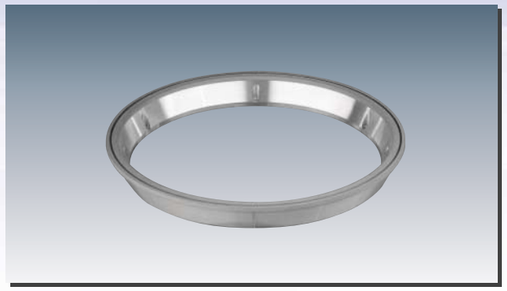


Metal honing メタルホーニング

For honing
ホーニング研削用

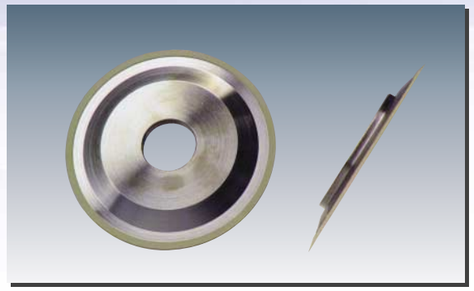
DIAMOND WHEELS

CERA　POLY　UPLAS　BONULEX　TUFFLEX　CAPIO　CDD



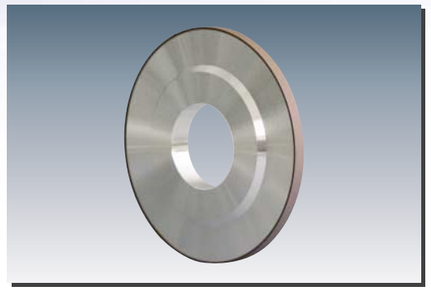
Salios Dia　サリオスダイヤ

Tool grinding for cermet chip
サーメットチップ研削用　350D



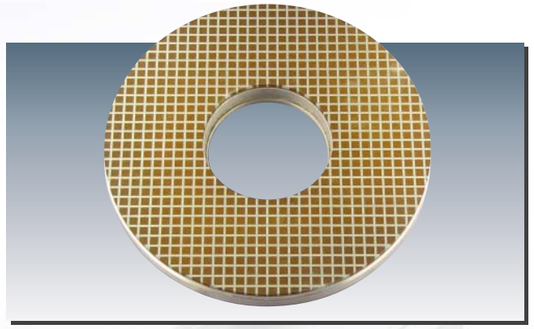
Profile Dia　プロファイル用ダイヤ

For Profile grinding
プロファイル研削用　125D（左）75D（右）



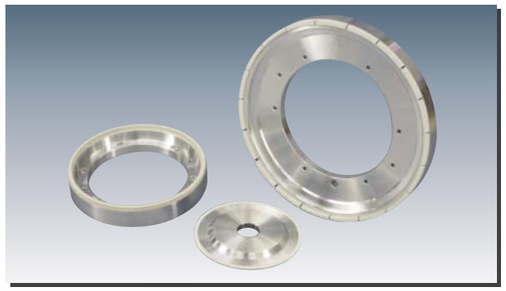
Lumic　ルミック

For ceramics grinding
セラミックス加工用　350D



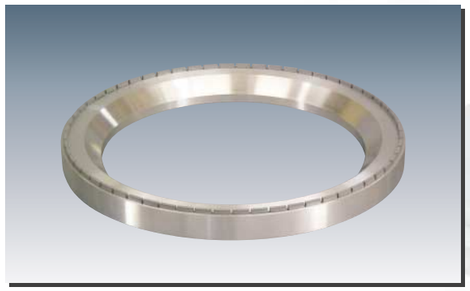
Lattice Dia　ラティスダイヤ

Double-disk surface grinding for finishing
対向二軸平面仕上研削用　935D



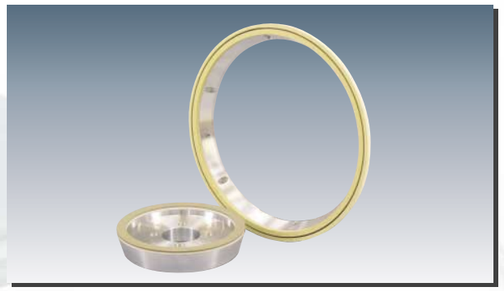
Nanoera　ナノエーラ

High decentralized wheels
高分散型ホイール　F30000　200D（左）　300D（右）



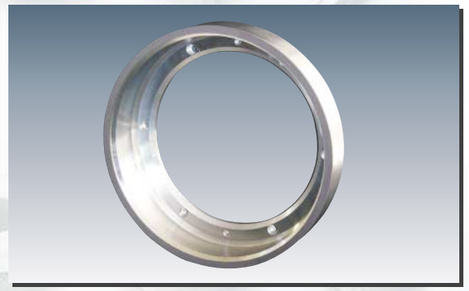
Hybrix　ハイブリックス

Uplas Dia wheels for brittleness material
脆性材用アプラスダイヤホイール　560D



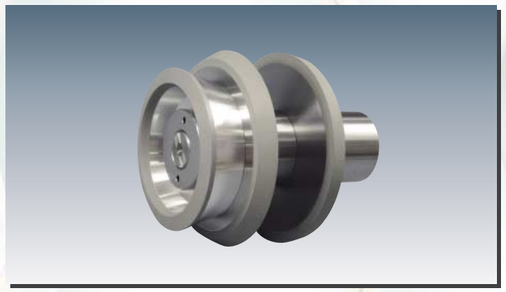
Cera Dia　セラダイヤ

For tool grinding（sintered diamond & CBN）
工具研削用（CBN･ダイヤ焼結体用）　150D（左）350D（右）



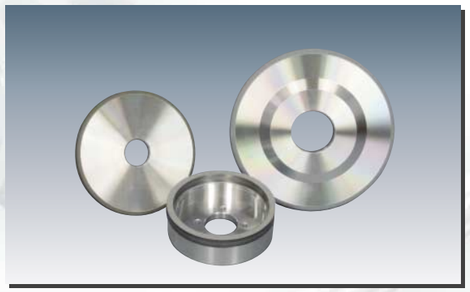
Tufflex Dia　タフレックスダイヤ

For tool chip grinding
チップ工具研削用　350D



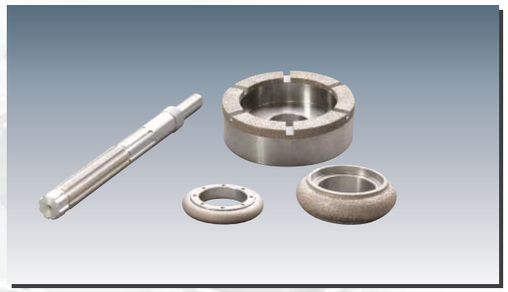
Bonulex Gtype Dia　ボナレックスGタイプダイヤ

For tool grinding
工具研削用　100D（左）　125D（中･右）



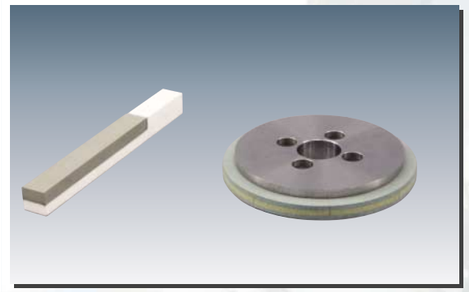
Uplas Dia　アプラスダイヤ

For tool grinding
工具研削用　Sアプラス　125D（手前）　180D（右奥）



Capio　キャピオ

Single-layer special metal bond wheels
単層特殊金属結合剤ホイール　12D（左）

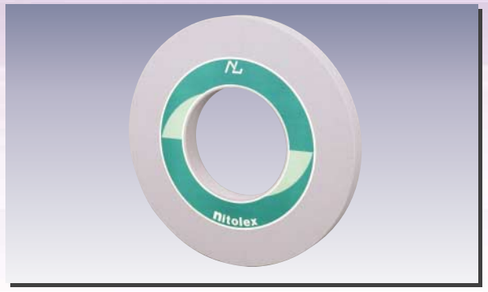


CDD　ドレッサー

CDD・Rotary Dresser
CDD･ロータリードレッサ

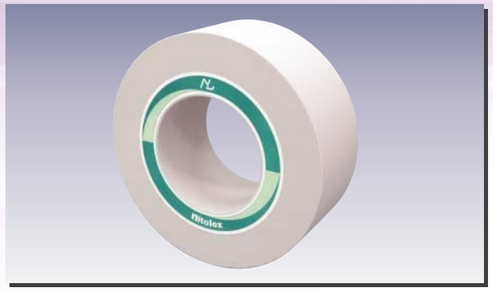
VITRIFIED GRINDING WHEELS

NW　NX.NX2　NV.SV　SA.PW　WA.A　GC.C　G4A.C4A　R100series



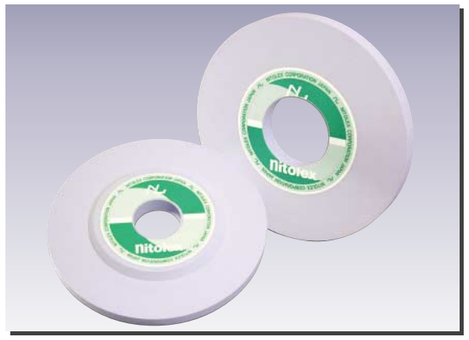
Fortas grinding wheels フォルタス砥石

New bond type
高強度ボンド砥石　455D



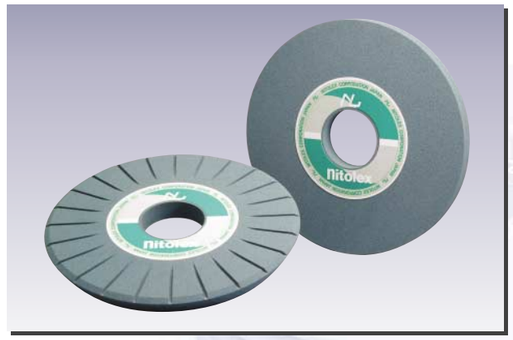
Melior grinding wheels メリオル砥石

New bond type
低研削抵抗ボンド砥石　455D



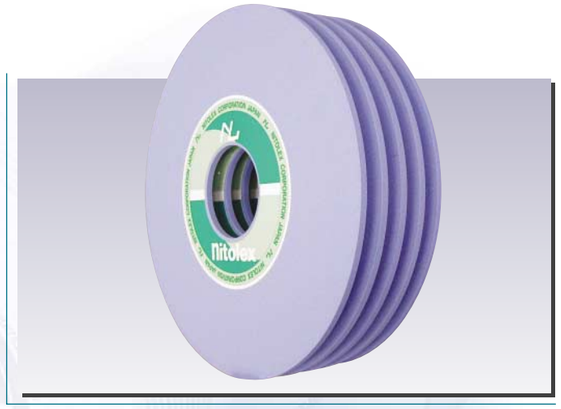
NW grinding wheels NW砥石

High performance for steel
スチール用高性能砥石　355D（左）　405D（右）



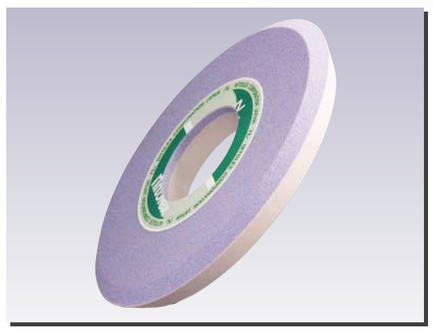
S.Vario grinding wheels エスバリオ研削砥石

Special grain
特殊処理砥粒砥石　510D



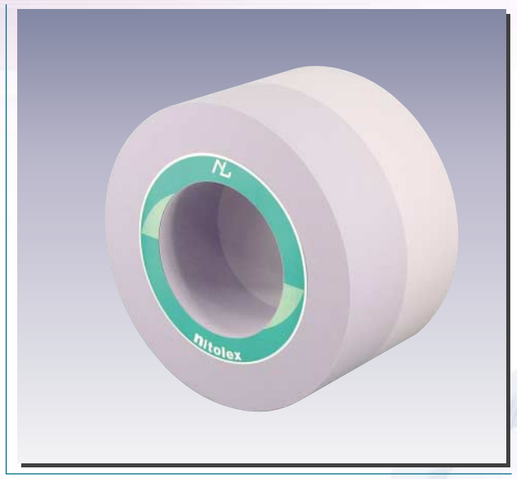
NX multi type grinding wheels NXマルチ砥石

For crankshaft grinding
クランクシャフト研削用　1065D



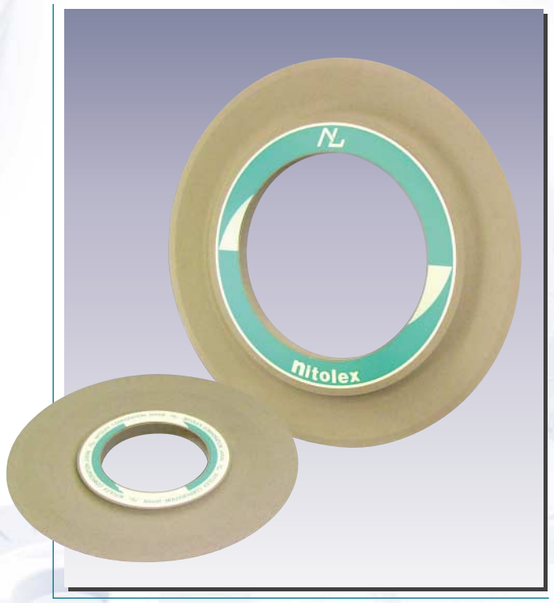
NX grinding wheels NX砥石

Cylindrical for angular grinding
円筒アンギュラ研削用　760D



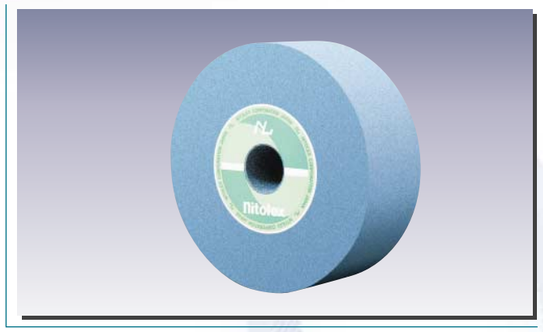
NX2 grinding wheels NX2砥石

Multi layers for centerless grinding
多層センタレス研削用　610D × 355T



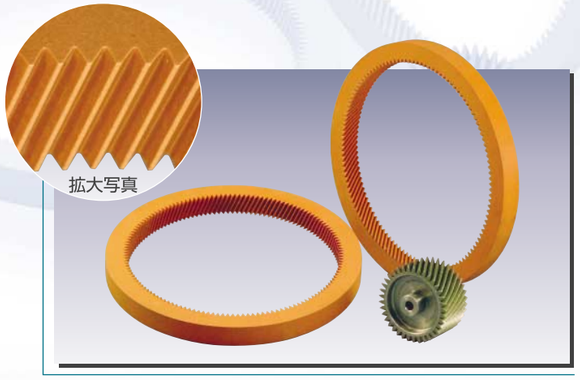
Shaving cutter grinding wheels シェービングカッター研削砥石

Strong form stability（C4A）
高形状維持性砥石（C4A）　760D（右）



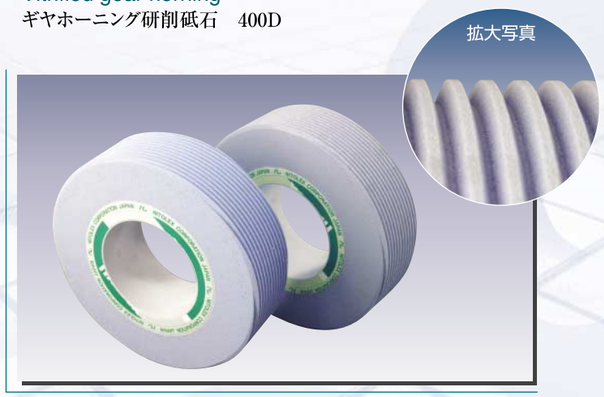
Neovex grinding wheels ネオベックス

For alminum, copper, FRP, etc.
軟質被削材用高機能砥石　405D × 150T



Gear Fine grinding wheels ギヤファイン研削砥石

Vitrified gear horning
ギヤホーニング研削砥石　400D



Gear grinding wheels 歯車研削砥石

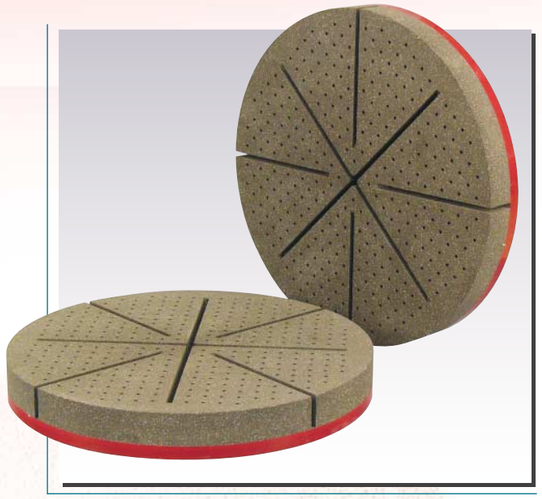
Strong from stability
高形状維持性砥石　350D

POLYNOID GRINDING WHEELS

GS.GZ　SA.PW　WA.A　GC.C　NX.NX2　High grade cera

BH bond Double-disc grinding wheels BHボンドダブルディスク砥石

New bond type
高弾性ボンド砥石。ドレスインターバルの伸長・高寿命。　585D

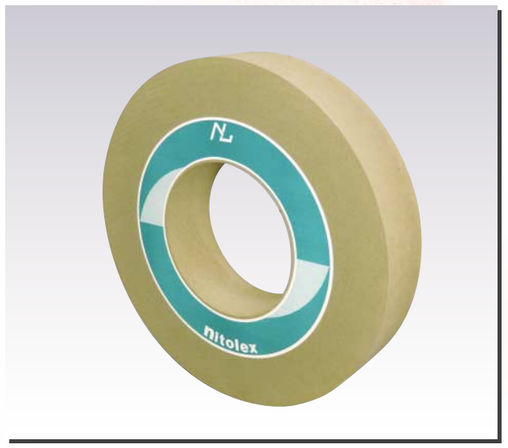


Double-disc grinding wheels ダブルディスク砥石

For spring grinding
ばね研削用　585D

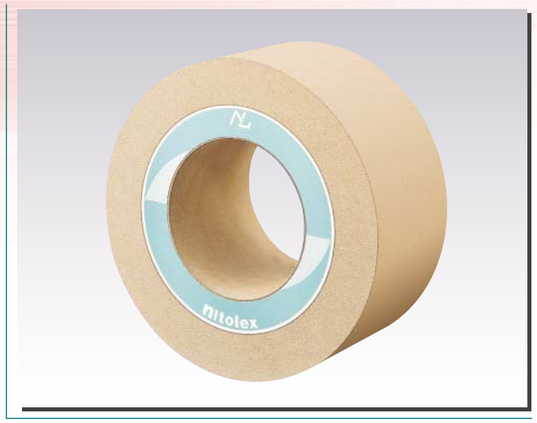
BH bond grinding wheels BHボンド研削砥石

For rolling HS roll grinding (High grade cera type)
圧延ハイス研削用（ハイグレードセラ使用）　1250D



BF bond grinding wheels BFボンド研削砥石

New bond type
低弾性ボンド砥石。高寿命。　450D



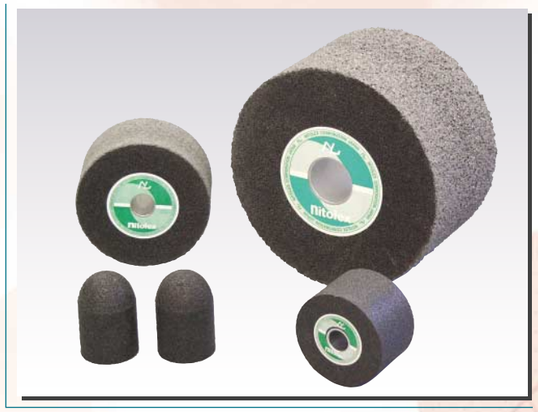
Centerless grinding wheels センターレス研削砥石

For eliminating any dressing in the centerless grinding
高能率、ノードレス化センタレス研削用　610D × 405T

Epoxy grinding wheels エポキシ研削砥石

For double-disc surface grinding
対向二軸平面研削用　585D

Grinding wheels for deburring and fettling 自由研削砥石



Internal grinding wheels 内面研削砥石

Cutting-off・Offset grinding wheels 切断・オフセット砥石

Others その他

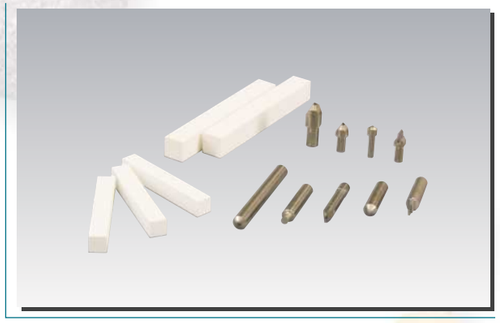
- Diamond dresser ダイヤモンドドレッサ
- Grinding fluid 研削液
- Safty equipment 安全保護具
- Grinding machine 研削盤

Electric plated 電着

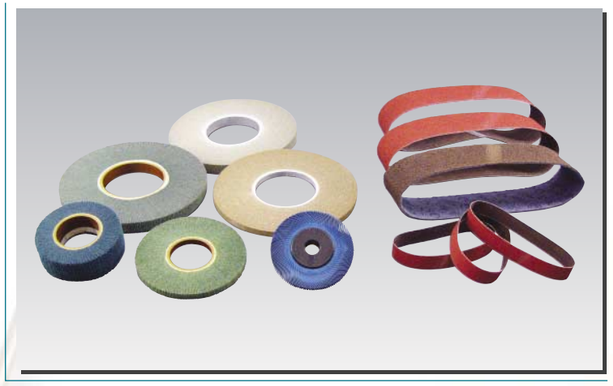
Safty equipment 安全保護具

Grinding fluid(OLIO N'EX) 研削液（オリオネクス）

Fredelete フレデリート

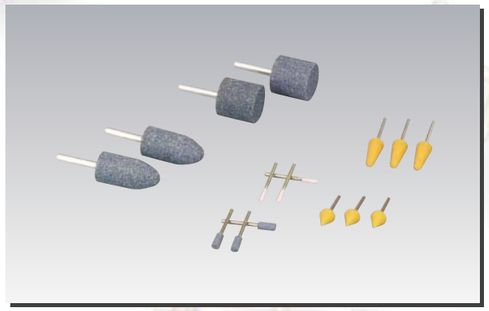


Dresser ドレッサ

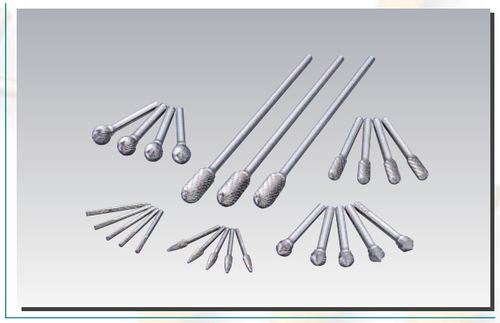


Coated Abrasive(Sun Abrasives ISO 9001:2000) 研磨布紙

Electric tools & Measuring tools 電動工具･測定工具



Mounted wheels 軸付砥石



Cemented carbide bars 超硬バー

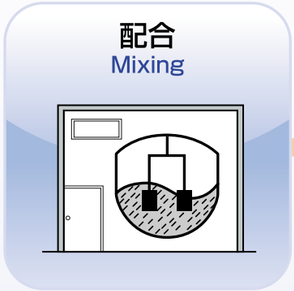
ソリューション事業

弊社は研削砥石メーカーとして長年の実績に基づくノウハウのご提供を行っています。
お客様の研磨、研削に関することでお困りの事がございましたらご相談ください。

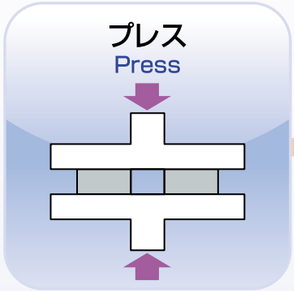
- 新たな生産方法のご提案
- 研削盤等機械設備のご提案
- 研削方法のご提案
- 弊社設備による研削テストと分析
- 研磨材のご提案

Manufacturing Process 製造工程

超砥粒ホイール（Super Abrasive Grinding Wheels）



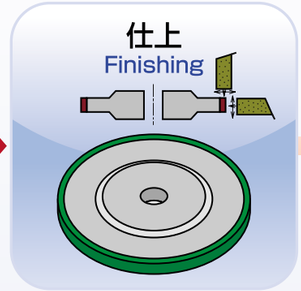
温度・湿度管理
クリーン環境



コールド・ホット
減圧プレス等

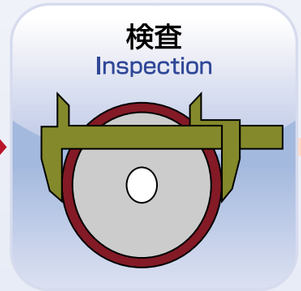
独自雰囲気焼成

超高速に対応可能
接着強度



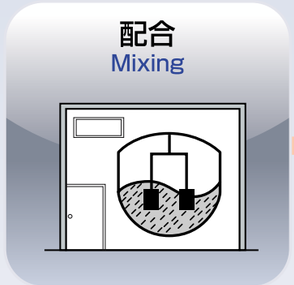
ミクロンオーダー仕上

自社加工により
納期対応可能

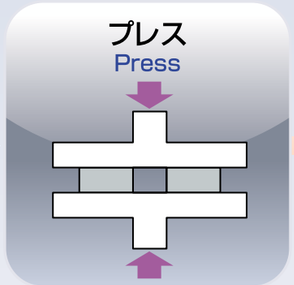


ISO9001:2008

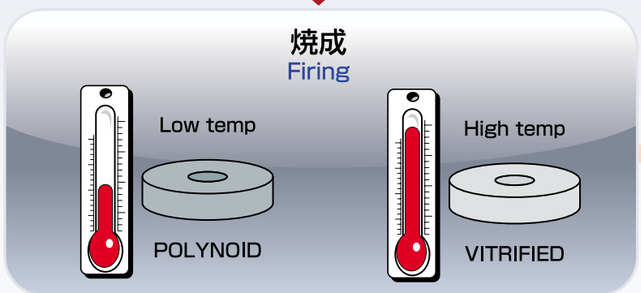
一般砥石（Conventional Grinding Wheels）



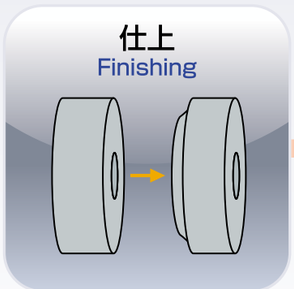
温度・湿度管理



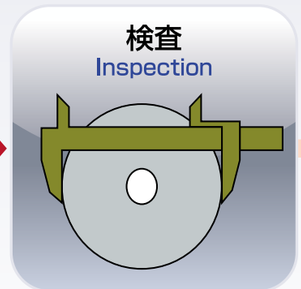
常温プレス



多様な焼成温度曲線



自社製NC仕上機



ISO9001:2008

JQA-2689
本社工場

株式会社 nitolex
ニートレックス

〒470-2343 愛知県知多郡武豊町小迎184
Tel. 0569-72-0551 Fax. 0569-73-3451
http://www.nitolex.co.jp/
E-mail info@nitolex.co.jp

⚠ 警 告

誤った使い方をした場合、といしが破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。労働安全衛生規則・研削盤等構造規格、グラインダ安全必携および「安全の手引き」にしたがって正しく使用してください。

「安全の手引き」は、製品に添付してお届けいたしますが、お手元にない場合は、弊社営業技術員にお申し付けください。

2014.9.5000AT