

NANOERA WHEELS

ナノエーラ ホイール



お客様のご要求

- ・ 遊離砥粒 を 固定砥粒へ変更
- ・ ドレスインターバルの伸長
- ・ 加工費低減
そんなホイールが出来ないか？



ナノエーラホイールを開発！

NANOERA の特長

- ◆ サブミクロン原材料を高分散配合
砥粒の凝集を抑制
チッピング及びスクラッチ低減
- ◆ 加工しながら目詰まりを解消する機構
切れ味を持続して加工能率低減を抑制
- ◆ ノードレス加工を可能にした粒子配列
適度な自生作用でノードレス加工を実現

適用粒度

結合剤	特殊ファインセラミックスボンド® NE08 (超仕上)
粒度	#4000～#50000

研削例

研削形態 : ロータリーインフィード研削

被削材 : SiC ウェハ 3 インチ

使用砥石 : SD #30,000

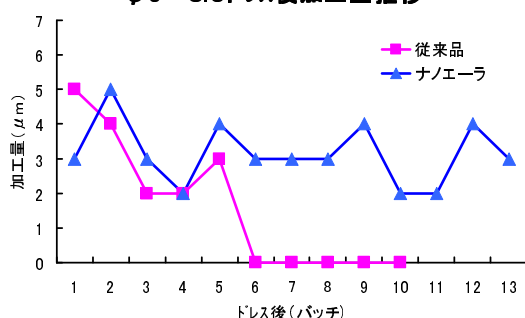
加工内容 加工レート 1 μ m/min、Ra 1nm、TTV 1 μ m 設定加工量 5 μ m

お客様評価 : Ra 1nm、表面品位良好

切れ味の持続性が向上し、従来 6 バッチ → 20 バッチ以上ノードレスで加工可能



φ3"-SiCドレス後加工量推移



φ3"-SiCドレス後加工時間推移

