UA　Grinding　Wheels

UA 砥石

お客様のご要求

- 研削性能の向上
- VM ボンドの性能を伸ばす

そんな砥石が出来ないか？

⇩

UA 砥石を開発！

UA 砥石の特長

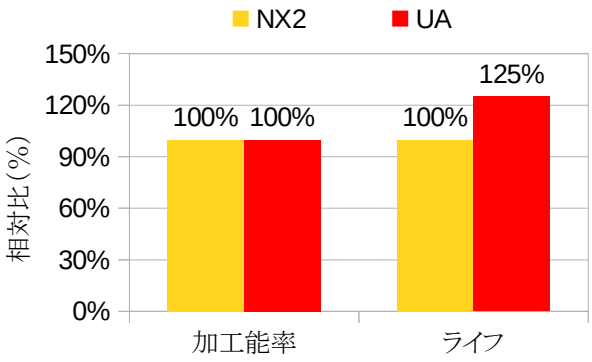
NX、NW、NX2、SV に次ぐ、新しいビトリファイド砥石

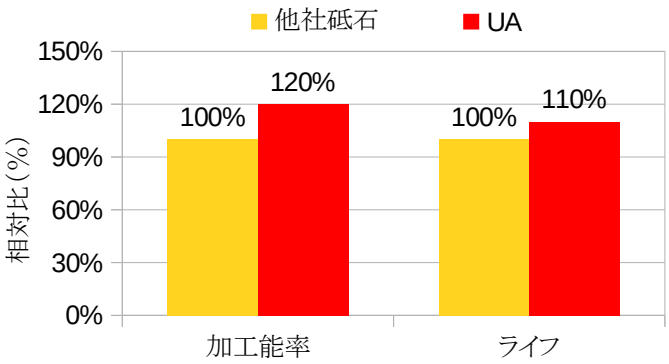
- ◆ NX2 よりも高い靭性を持ち高能率研削可能
- ◆ 従来ボンドや VM ボンドとの相性が良く研削性能向上実現
- ◆ 切れ刃が持続し研削比向上と研削抵抗低減可能

研削例

研削形態　：外周刃平面溝研削
被削材　　：高炭素クロム軸受鋼
お客様評価　：加工能率　同等
　　ライフ 1.25 倍
　　ビビリ解消（表面品位向上）

研削形態　：アンギュラー研削
被削材　　：クロムモリブデン鋼
お客様評価　：加工能率 1.2 倍向上
　　表面品位良好
　　研削音・ドレス音が静音となる





株式会社 nitolex